

SUORITUSTASOILMOITUS DoP Nro 2 A 13		Laadittu rakennustuoteasetuksen/CPR(EU) N:o 305/2011 vaatimusten ja liitteen III- mukaan
1. Tuotetyypin yksilöivä tunniste:		Kuorilaatat KL70...KL200
2: Tyyppi-, erä- tai sarjanumero tai muu merkintä, jonka avulla rakennustuotteen voi tunnistaa:		Tuotteen yksilöllinen tunnus, projektinumero ja tämän DoP:n numero esitetään CE-merkinnässä. Menetelmä 3b.
3. Valmistajan arvioimat tuotestandardin mukaiset suunnitellut käyttökohteet:		Kuorilaatta toimii valumuottina ja alapinna raudotteena välitasoissa ja muissa tasorakenteissa
4. Valmistajan nimi, rekisteröity kauppanimi tai tavaramerkki sekä yhteystiedot, josta valmistajaan saa yhteyden:		Betset Oy, Kyyjärven tehdas Betonitie 1 43700 Kyyjärvi puh. 0403-434 300
5. Valmistajan virallinen edustaja		Ei ole
6. Rakennustuotteen suoritusasteen pysyvyyden arviointi- ja varmentamismenettely:		AVCP-luokka 2+
7. Yhdenmukaistetun tuotestandardin piiriin kuuluvan rakennustuotteen ilmoitettu laitos:		Inspecta Sertifiointi Oy (0416), joka on suorittanut tehtaan ja sen sisäisen laadunvalvonnan alkutarkastuksen sekä suorittaa sen jatkuvaa valvontaa, arviointia ja hyväksymistä sekä on antanut siitä varmentamistodistuksen N:o 0416-CPD-5501-06.
8. ETA:an perustuva DoP		Ei tarvita
9. Ilmoitetut suoritusasteet		
Perusominaisuudet	Suoritusaste	hEN-standardi tai muu yhdenmukaistettu tekninen eritelmä
Betonin puristuslujuus	Betonin lujuus todetaan projektikohtaisissa teknisissä ohjeissa ja on välillä C45/55...C55/67 standardien EN-206 ja SFS 7022-mukaan	SFS- EN 13747 + A2:2010
Terästen myötö- ja vetomurtolujuus	Betongeräksen lujuus ja tyyppi projektin teknisten ohjeiden mukaan. Lujuus on välillä 500...750 Mpa ja tyyppi standardien SFS 1215, SFS 1257, SFS 1259- ja SFS 1268 mukainen	
	Jänneteräs projektin teknisten ohjeiden mukaan. Vetomurtolujuus: $f_{pk} = 1860 \text{ N/mm}^2$ 0,2-venymisraja $f_{p0,1} = 1640 \text{ N/mm}^2$	
Ansaat	S235 JRG2	
Kantokyky (menetelmä 3b)	EN-1992-1-1 Suomen kansallisen liitteen mukaan projektikohtaisesti määritelty	
Palonkestävyys (menetelmä 3b)	EN-1992-1-1 Suomen kansallisen liitteen mukaan projektikohtaisesti määritelty	
Säilyvyys	Projektin teknisten ohjeiden mukaan	
Yksityiskohtainen suunnittelu		
10. Edellä 1 ja 2 kohdassa yksilöidyn tuotteen suoritusasteet ovat 9 kohdassa ilmoitettujen suoritusasteiden mukaiset. Tämä suoritusasteilmoitus on annettu 4 kohdassa ilmoitetun valmistajan yksinomaisella vastuulla:		Harri Bergholm, tuotantojohtaja Kyyjärvi 4.5.2017 